

CHARVET et l'Environnement

L'entreprise Charvet est située au bord du lac de Paladru, à deux pas du massif de la Chartreuse. Dans un territoire protégé, au milieu d'une commune rurale, Charvet a depuis toujours inscrit l'exigence environnementale dans ses valeurs.



Cela se traduit par une politique stricte et rigoureuse en matière de traitement des déchets, de captage ou de suppression des émissions de polluants, d'efforts en vue de maîtriser ses consommations d'énergies.

Mais également par la recherche d'approvisionnement au plus près, afin de limiter les transports inutiles et par l'adhésion à une filière de récupération des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) pour les produits en fin de vie.



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON

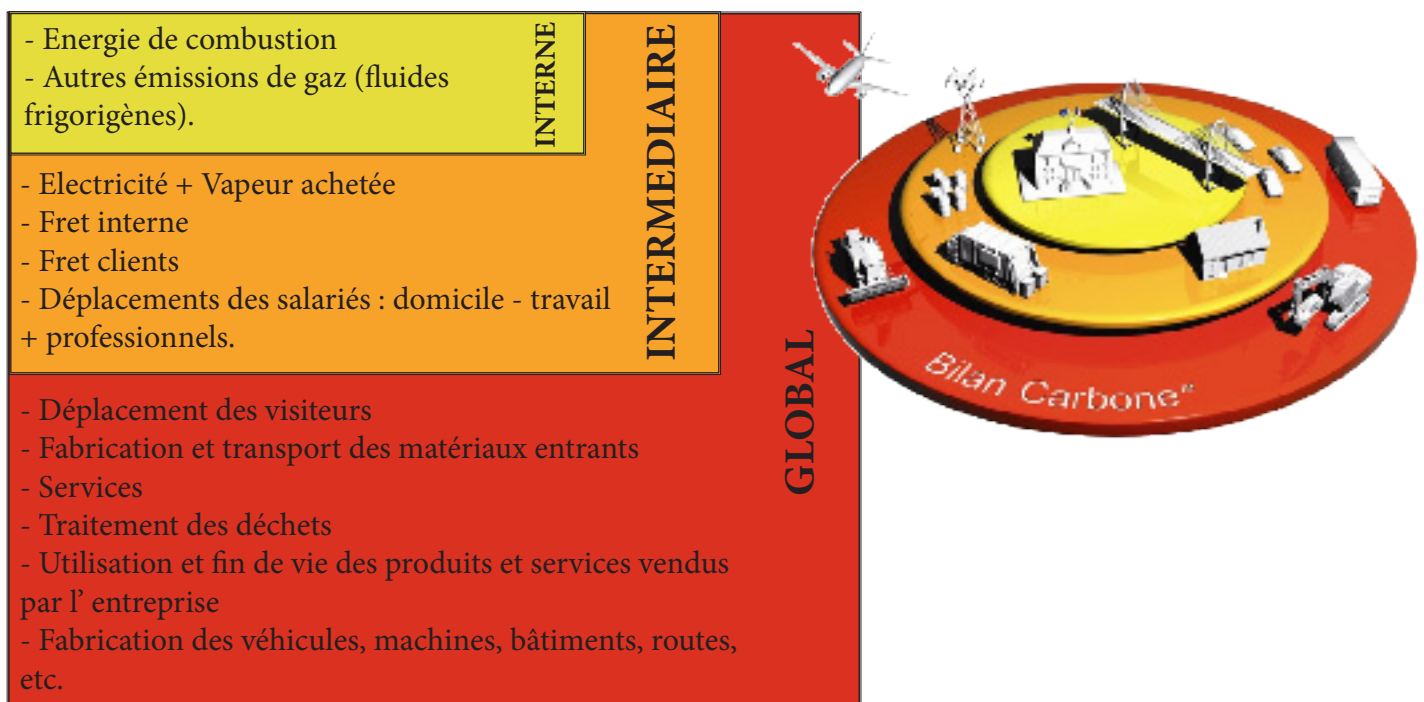
Le « BILAN CARBONE[®] »

En 2010, cette préoccupation environnementale a conduit Charvet dans une démarche de «Bilan Carbone[®]».

Un «Bilan Carbone[®]», qu'est ce que c'est ?

Il s'agit d'une méthode de comptabilisation des émissions des gaz à effet de serre (GES), responsables du changement climatique. Développée par l'Agence De l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie (ADEME) depuis 2002, elle permet de prendre en compte l'ensemble des émissions générées par l'activité d'une entreprise ou d'une collectivité. Cette comptabilisation tient compte de la durée de vie des équipements mis sur le marché.

Pour une entreprise, les postes d'émissions pris en compte sont représentés dans le graphique ci-dessous :



«Le Bilan Carbone[®]» permet de connaître la pression que l'activité de l'entreprise ou de la collectivité fait peser sur le climat, mais elle constitue surtout un outil de management environnemental qui permet d'estimer sa dépendance aux énergies fossiles et d'assurer ainsi son développement de manière durable.

L'objectif final d'un «Bilan Carbone[®]» est de définir un plan d'actions qui permet à l'entreprise ou la collectivité d'agir concrètement sur ses émissions de gaz à effet de serre.



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON

Collecte des données et résultats

L'essentiel du travail réalisé a été la collecte et la comptabilisation de données pour le recensement des émissions de CO₂ de toutes les activités de l'entreprise : matières premières, transports, consommations d'énergie, déchets, utilisation et fin de vie des appareils chez le client final...

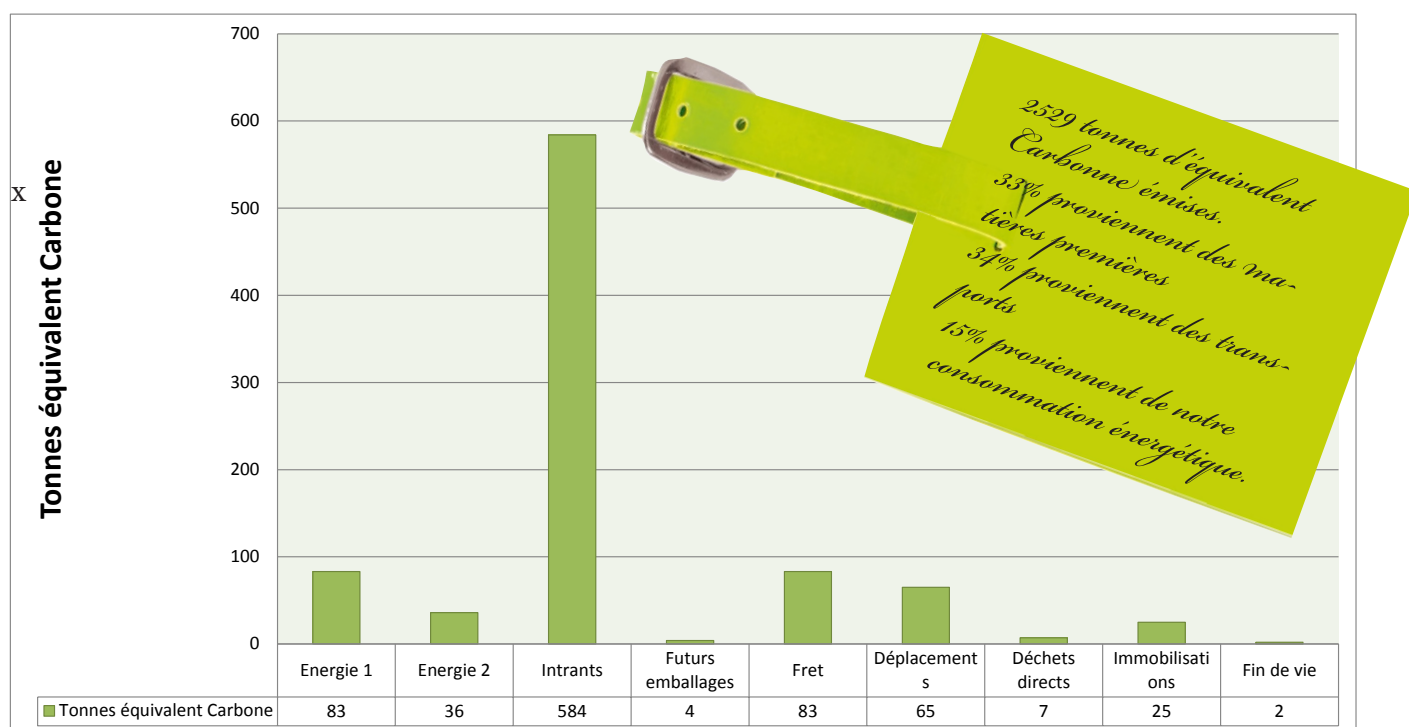
La collecte des données a duré un an.

Nous avons analysé:

- Toutes les commandes clients sur une année.
- Toutes les commandes fournisseurs sur une année.
- 85% des références de matières premières

Nous avons associé nos fournisseurs et sous-traitants dans ce projet.

Les résultats sont présentés selon l'ordre des différentes activités pris en compte dans notre «Bilan Carbone®». Ils sont donnés sous forme de tableau synthétique :



Légende du tableau du «Bilan Carbone®»

Energie 1 : Utilisation de l'énergie dans les locaux de l'entreprise (combustibles, Electricité).

Energie 2 : Utilisation de l'énergie pour les activités sous-traitées (combustibles, électricité).

Intrants : matériaux et composants entrants.

Futurs Emballages : emballage des produits finis.

Fret : Fret vers les clients et depuis les fournisseurs.

Déplacements : Transport de personnes dans le cadre du travail et trajet person-

nel domicile/travail.

Déchets directs : chutes et rebuts de matières premières.

Immobilisations : (bâtiment, informatique, outillage et véhicules).

Fin de vie : fin de vie des produits mis

Plan d' actions et objectifs

Axe d' amélioration: Priorités

Axes	Points forts et Actions
Consommation énergétique	-Amélioration des infrastructures (isolation toiture) -Optimisation de la consommation énergétique du parc machine et du chauffage (semaine de 4 jours en hiver) -Sensibilisation du personnel (recyclage, extinction des lumières...)
Transports	-Recherche d'approvisionnement au plus près (fournisseur locaux et régionaux) - Optimisation des transports avec les sous-traitants
Matières premières	-Diminution des rebuts et déchets de fabrication - Limiter les matières plastiques (emballage) - Tri des déchets (filère de recyclage)
Démarche d'éco-conception	- Recherche et développement d'un process de production de faible consommation énergétique (soudure par point, matériel électroportatif...) -Sensibilisation des consommations énergétiques aux utilisateurs (Développement de la gamme GS Control)

Objectifs 2013 :

Par rapport à 2010: Réduire nos émissions de 380 tonnes équivalent carbone soit 15% des émissions totales ; cela en privilégiant les efforts dans le domaine des transports, des matières premières, des process de production et des consommations énergétiques.



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON

La consommation énergétique

En plus d'une croissance constante du coût des énergies depuis quelques années, les économies d'énergie sont un enjeu majeur du développement durable.

La réduction des consommations énergétiques est devenue une des priorités de Charvet. Cela se traduit par des actions importantes:

Investissement important sur la rénovation de la toiture à la fois pour une meilleure isolation des bâtiments et une meilleure luminosité ; afin de diminuer la consommation d'énergie pour le chauffage et l'éclairage.



Etablissement d'un calendrier de production optimiser pour limiter la consommation énergétique en production : semaine de 4 jours de travail l'hiver ; ce qui limite la consommation énergétique pour le parc machine, l'éclairage et le chauffage.

Réalisation d'une campagne de sensibilisation du personnel sur le recyclage (papier, carton,...) et sur les bonnes pratiques à avoir sur la consommation énergétique (éclairage, chauffage, équipement informatique,...)



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON

Les Transports

Les transports représentent une part très importante dans nos émissions équivalent carbone. En conséquence, plusieurs actions ont été entreprises :

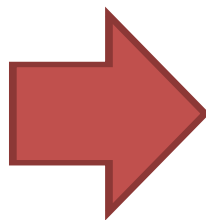
Dans ses recherches de fournisseurs, Charvet a favorisé au mieux la proximité ; ce qui a pour conséquence de limiter les temps de trajets, de diminuer les délais de livraison et de favoriser le développement industriel local et régional.

-60% de nos fournisseurs sont situés à moins de 100km.
- 14% de nos fournisseurs sont situés à moins de 25 km.

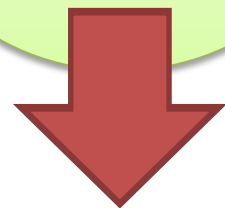


Le «Bilan Carbone®» a mis en évidence le nombre important de transport avec certains fournisseurs ; ce qui permet d'optimiser à la fois le nombre de trajets mais aussi les taux de remplissage des camions.

En 2010, le nombre de transports avec notre émaillerie situé à 560km était de 71 avec un taux de remplissage du camion de 20 à 25%.



Aujourd'hui, Charvet a mis en place avec ce sous-traitant, une gestion des commandes et des transports ; et elle a optimisé le taux de remplissage des camions.



Objectifs 2013 :

47 transports et 40 % de taux de remplissage.

Les matières premières

95 % des matériaux utilisés sont des métaux, essentiellement de l'inox. Les chutes sont valorisées grâce à un tri rigoureux organisé en atelier. L'objectif pour l'entreprise est de réduire de 20 % le taux de chutes et de rebuts de matières premières en 2013.

Pour limiter l'importance des chutes de tôles, un projet d'imbrication des pièces (laser et poinçonnage) est en cours dans le cadre du déploiement du lean sur le secteur «Tolerie».



Tri de matières premières:

- *Aluminium
- *Cuivre
- *Acier
- *Inox férétique
- *Inox austénétique

La préoccupation de la maîtrise des déchets a également été pris en compte :

- Depuis 2008, pour les matériels en fin de vie, par la mise en place d'une filière de récupération des DEEE (Déchets des Equipements Electriques et Electroniques). En collaboration avec la société RECY'STEM PRO.
- Depuis 2010, pour le carton par la mise en place d'un tri en production et d'une filière de récupération des cartons (Arc en Ciel).

Objectif 2013 :

Réduction du volume de matière non recyclable dans les emballages.



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON

La démarche d' éco-conception

Dans le cadre de sa politique de développement durable, Charvet a inscrit une exigence environnementale dans sa fabrication en privilégiant des process à moindre consommation énergétique

Exemples :

La soudure par point:
Privilegiée à la soudure MIG,
elle génère moins d'émissions
de fumées de soudure et
consomme moins d'énergie.



Recours le plus réduit possible à l'air comprimé.

La démarche d' éco-conception de Charvet va bien au-delà de l' entreprise puisque elle cherche à impliquer les utilisateurs de ses produits :



Avec IS ECO :

Système de détection des récipients sur brûleur découvert, permettant de basculer automatiquement en position veilleuse dès le retrait du récipient.

Avec le GS Control :

Technologie faisant appel à l' électronique et aux écrans tactiles, Charvet a développé un outil de pilotage des matériels, permettant d' optimiser les productions, de maîtriser les consommations au sein d' une cuisine et de responsabiliser les utilisateurs face à la problématique environnementale et économique.



LES AUTHENTIQUES DE LA CUISSON